

LITERATURA TÉCNICA

UNIPAR
Automotive Refinish

MASILLA ULTRA SOFT

509-17540-000

DESCRIPCION DEL PRODUCTO



Masilla plástica de resina poliéster de alta calidad, diseñada para rellenar abolladuras en la



Disponibilidad de colores: Blanca

Disponibilidad de envases: Galón y 1/4

PREPARACION DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia posterior.



<u>Sustrato</u>	<u>Limpieza Inicial</u>	<u>Lijado</u>	<u>Limpieza posterior</u>	<u>Promotor de Adherencia</u>
Hierro negro:	330-900	180-220/P180-P220	330-900	N/A
Aluminio:	N/A	N/A	N/A	N/A
Galvanizado:	N/A	N/A	N/A	N/A
Acabado Original:	N/A	N/A	N/A	N/A
Pieza de repuesto:	N/A	N/A	N/A	N/A
Plástico Pintable:		N/A		N/A

MEZCLAS Y COMPONENTES



Agregue solamente los componentes recomendados.



<u>Relación de mezcla</u>	<u>Endurecedor</u>	<u>Diluyente</u>
100 Partes de producto 2 Partes de catalizador (100:2)	383-900 ó 383-500	N/A



Viscosidad de aplicación: N/A

Vida de la mezcla (pot life): 5-6 minutos

EQUIPO DE APLICACION



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



<u>Tipo de pistola</u>	<u>Boquilla</u>	<u>Presión (p.s.i)</u>
Succión convencional:	N/A	N/A
Gravedad no HVLP:	N/A	N/A
Gravedad HVLP:	N/A	N/A

Siga todas las recomendaciones del fabricante del equipo y pruebe el funcionamiento antes de aplicar.

APLICACION



<u>Numero de capas</u>	<u>Oreo entre capas</u>	<u>Espesor de película seca</u>
Las necesarias	N/A	¼" (6.35 mm)





No exceda el espesor recomendado.

MASILLA ULTRA SOFT



509-17540-000

TIEMPOS DE SECADO

Los datos son dados a 20°C (68°F).

 Tipo de secado	Tiempo	Secado forzado	Tiempo
Al polvo:		Horno a 60 °C	N/A
Al tacto:		Infrarrojo onda media	N/A
 Para lijar:	20-30 minutos	Infrarrojo onda corta	N/A
Para el siguiente producto:			
Para retoque:			

LIJADO

 Método de lijado	Granos	Granos Fepa
A mano en húmedo:	N/A	N/A
A mano en seco:	80-120-180	P80-P120-P180
 A máquina en seco:	80-120-180	P80-P120-P180





OBSERVACIONES

Este producto nunca debe lijarse en húmedo, esto ocasiona residuo de humedad que luego produce oxidación, ampollas, desprendimiento, etc. Utilice sólo granos de lija #80 en adelante, de lo contrario quedarán marcas de rayas que pueden notarse en el acabado final.

Nunca utilice esta masilla sobre plástico.

No intente hacer rellenos excesivos con una sola capa.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS

-  Mantenga este producto almacenado por cortos períodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a los 35 °C y no menores a los 10 °C.
-  Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.
-  Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja.
-  Utilice equipo de seguridad como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado para utilizar este producto. No protegerse puede resultar en serios daños a la salud.
- Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.
- Mantenga este producto en su envase y etiqueta original, y tapado cuando no esté en uso.
- Consulte la hoja de seguridad (MSDS) para más detalles.

Todos los productos de la línea Unipar fueron diseñados para ser utilizados y aplicados por personal capacitado y profesional, usando para ello equipo especial. El manejo inadecuado de este producto puede resultar en daños serios a la salud. Lea y entienda la etiqueta en el envase antes de la aplicación. Todos los datos acá descritos se basan en análisis y pruebas en los laboratorios del fabricante, así como en el campo donde comúnmente se utilizan este tipo de productos. El resultado final depende en gran medida, del manejo del producto, las condiciones de aplicación y del equipo utilizado. Los datos pueden variar sin previo aviso. Visite: www.gruposur.com